

MC4-Evo 1 连接器

安装说明 CN





1. 安全须知

安装说明的重要性

不遵守安装说明和安全须知可能会导致因电击、电弧、火 灾或系统故障而危及生命的人身伤害。

- 请完全按照安装说明的要求进行操作。
- 只可按照本安装说明和技术参数使用和安装产品。
- 安全妥善地保管安装说明,并将其移交给后续用户。

应用范围

该连接器对光伏阵列直流 (DC) 电路中的部件进行电气连 接。

该连接器可用于光伏系统以外的用途,例如,可作为低压 直流(LVDC)部件。如果该部件被用于其他用涂,则要求和 规格可能与本文件中描述的有所不同。

• 要了解更多信息,请联系史陶比尔。

www.staubli.com/electrical

对人员的要求

仅电工或接受过电气指导的人员可以装配、安装和调试该 系统。

- 电工是指接受过适当的专业培训,并具有适当的知识和 经验的人员,能够识别和避免可能来自电力的危险。电 工能够选择和使用合适的个人防护设备。
- 受过电气指导人员是指在电工的指导或监督下,能够识 别和避免可能来自电力的危险的人员。

安装和装配的先决条件

- 切勿使用有明显损坏的产品。
- 仅应使用史陶比尔认可的工具、材料和辅助设备。
- 仅经过认证的光伏电缆才可装配到连接器上。

安全装配和安装

隔离或断开连接后,带电部件仍然通电

• 只有在光伏阵列或光伏组件断电的情况下才能安装本 产品。



连接或断开连接

- 在连接或断开连接器之前,一定要切断光伏系统的电源。
- 切勿切断有负载的连接器。
- 切勿将史陶比尔连接器的公端或母端与其他制造商的 连接器相连接。
- 连接器受污染时,切勿插合。
- 使用规定的工具解锁连接器。

切勿调整或修理部件

- 连接器仅可安装一次。
- 切勿在连接器装配好后进行调整。
- 更换有缺陷的部件。



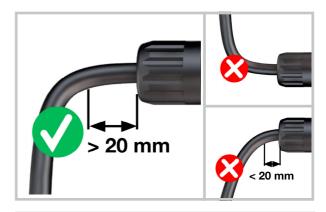
2. 安装注意事项

关于安装的一般注意事项

- 必须为未插合的连接器安装密封盖(以防止环境影响湿气、灰尘等)。
- 切勿插合被污染的连接器。
- 连接器不得与任何化学品接触。
- 连接器应安装在避免直接日晒的位置。

电缆布线和电线管理

- 电缆从连接器出来应预留至少20(0.75 inches)毫米距离 再进行弯折。
- 确保连接器不在布线最低处,以免积水。



注意事项

• 弯折请参阅电缆制造商规格,获取最小弯曲半径。



被污染/损坏的连接器

- 确保连接器或插头连接器不会因环境影响(例如十壤、 水、昆虫、灰尘等自然物质) 而受到污染。
- 切勿让连接器的表面受到污染(如贴纸、油漆、热缩管)。
- 切勿将连接器直接置于屋顶表面。
- 确保连接器未位于布线最深处,以免积水。
- 连接器不得位于滞水中。
- 不得将电缆扎带直接安装在连接器本体上。

机械应力

- 检查确认连接器没有受到永久性机械拉伸负荷或振动 的影响。
- 电缆布线不得使连接器受到应力。
- 连接器应避免被移动,并应与机械负载(例如光伏跟踪 系统的移动部件)隔离。

热应力

- 确保连接器不会受到过大的热应力。
- 安装连接器时, 应确保其有足够的散热空间。
- 禁止在空气流通不畅的区域(例如,大型线束、分体式线 束或其他外壳) 安装连接器。
- 禁止直接掩埋连接器。



3. 产品概览

3.1 产品





| 产品 | 型号 |
|--------------|------------------|
| 插座 MC4-Evo 1 | PV-KBT4-EVO 1/6X |

| 产品 | 型号 |
|--------------|------------------|
| 插头 MC4-Evo 1 | PV-KST4-EVO 1/6X |

注意事项

- 将连接器部件存放在温度恒定(-30°C至+60°C)且相对湿度低于70%的环境中。
- 部件不得因直接降雨、冷凝或类似情况而受潮。
- 不得让部件接触酸、碱、气体、丙酮或其他化学腐蚀性物质。



3.2 所需工具











| | 产品 | 型 号 | 导线截面积 | 安装说明 |
|---|---------------------|---|--------------------------------|-------|
| 0 | 剥线钳 | PV-AZM-156 | 1.5 mm², 2,5 mm², 4 mm², 6 mm² | MA267 |
| | | PV-AZM-410 | 4 mm², 6 mm², 10 mm² | |
| 2 | 压接钳 嵌块 定位块 | PV-CZM PV-ES-CZM-60100 PV-LOC-MC4-EVO 1 | 4 mm², 6 mm² | MA704 |
| 3 | 开口扳手套装 MC4-Evo 1 | PV-MS-MC4-Evo 1 | - | - |
| 4 | 测试棒 | PV-PST-EVO 1 | - | _ |
| 6 | 剪线钳 | PV-WZ-KS | - | MA705 |

3.3 可选配件





| | 产品 | 型号 | 安装说明 |
|---|-------|---------|---------|
| 0 | 插座密封盖 | PV-BVK4 | MA258 |
| 2 | 插头密封盖 | PV-SVK4 | IVIA230 |



4. 电缆准备

必须使用 柔软度等级为 5 或 6 的多股绞线电缆。仅使用镀锡铜线。

⚠ 注意

建议使用镀锡导线。切勿使用无保护(外露*)或已生锈的导体。所有史陶比尔光伏电缆均具有高品质的镀锡导体。出于安全考虑,史陶比尔禁止使用 PVC 电缆或 H07RN-F型号的未镀锡电缆。



• 检查导线截面(A)和控制尺寸(b)。

| 导线截面积 | 控制尺寸(b) | ø 电缆直径范围 |
|---------------------|----------|--------------|
| 4-6 mm ² | ~ 5,8 mm | 5,3 – 6,8 mm |

注意事项

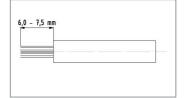
• 如果使用与上表不同的线径,请联系Stäubli。

4.1 MC4-Evo 1 产品配置已通过 TÜV Rheinland 认证

与连接器连接的电缆应适用于光伏系统且应符合 IEC 62930 的要求

注意事项

- 光伏电缆的护套材料必须符合 IEC 60664-1 中 1 级绝缘标准的规定。
- 剥去导线绝缘层,剥除的长度为6毫米至7.5毫米。



⚠ 注意

剥线时切勿切断单股铜丝



5. 压接







- 打开并握住夹钳。
- 将金属针置于适当的截面积范围内,使其完全位于定位 装置内。
- 向上旋转压接片,使其呈"U"形。
- 松开夹钳。金属针位置固定
- 轻轻按压压接钳,直到压接片正确位于嵌块内。
- 插入剥皮后的电缆末端,使电缆导体与金属针的压接套 充分接触
- 再压紧压接钳。
- 打开压接钳,并取出压接完成的电缆。
- 根据 IEC 60352-2 编写标准,目视检查压接。
 - 所有铜丝均插入压接套
 - 压接套没有变形或缺失
 - 压接形状对称
 - 在连接侧或压接侧,导线可见。

6. 安装检查



• 将压接的插针插进公/母绝缘外壳,直至啮合并听到"咔 嗒"声。

轻轻拉动拉回导线,检查金属部分是否正确连接。





• 将测试棒正确的一端最大限度地插入公/母连接器。如果 触头位置正确,测试棒上的凹槽必须仍然可见。



● 使用开口扳手套装将 MC4-Evo 1 的螺母拧到底。

注意事项

● 安装部件时的环境温度应在-10°C至45°C之间,相对 湿度为40%至70%。

将螺母拧到底所需的扭矩通常在2.5至4 N·m之间,具 体取决于所使用的电缆。

扭矩不得超过5 N·m。

7. 插入和拔出

7.1 插入

- 将电缆连接器互插直到听到"咔嗒"声为止。
- 轻轻拉动连接器(最大拉力20N)以便确认是否正确啮

⚠ 注意

不得安装未完全啮合的连接器,因为这可能会导致卡夹 永久偏移,进而丧失锁定功能。无论何时都必须核实装配 情况。

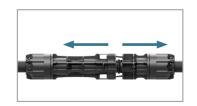
7.2 拔出

- 将解锁工具插入卡扣。
- 分离公母连接器。

注意事项

未插合的连接器必须使用史陶比尔保护帽加以保护,以 防污染。







8. 技术参数

电气特性

| 额定电压 | DC 1500 V |
|--------------------|----------------------|
| 额定电流 (导体横截面 4 mm²) | 37 A |
| 额定电流 (导体横截面 6 mm²) | 40 A |
| 额定脉冲电压 | 16 kV |
| 阻燃等级 | UL94-V0 |
| 防护等级(已插合) | IP65/IP68 (1 h, 1 m) |
| 防护等级(未插合) | IP2X |
| 连接器的接触电阻 | $<$ 0,2 m Ω |
| 过压类别 | III |
| 安全等级 | II |

环境和运行条件

| 环境温度范围 | -40 °C +85 °C |
|-----------|---------------|
| 最高工作海拔高度 | 4000 m |
| 温度上限 | 115 °C |
| 运输/存储温度范围 | -30 °C +60 °C |
| 运输/存储相对湿度 | < 70 % RH |

设计

| 锁紧系统 | Locking type |
|------|--------------|
| 连接类型 | 压接 |
| 连接系统 | MULTILAM |

材料

| 触头材料 | 铜、镀锡 |
|------|------|
| 绝缘材料 | PA |

认证

| TÜV Rheinland认证 | IEC 62852:2014+A1:2020 |
|----------------------|------------------------|
| TÜV Rheinland 认证证书编号 | R 50661885 |

9. 生产商

Stäubli Electrical Connectors AG Stockbrunnenrain 8 4123 Allschwil/Switzerland

Tel. +41 61 306 55 55 Fax +41 61 306 55 56 E-Mail ec.ch@staubli.com

www.staubli.com/electrical

